



## Оборудование и технологии, интересующие специалистов уральских машиностроительных заводов

### 2018 год

Горизонтально фрезерный 2-х паллетный ОЦ стол Ø 800  
Токарно-карусельный ОЦ стол Ø 1000  
Многофункциональный токарно-фрезерный ОЦ Ø 600  
Горизонтальный 5-осевой фрезерно-токарный ОЦ стол Ø 1000  
Токарно-карусельный станок. Планшайба Ø 4000 мм  
Портальный продольно-фрезерный станок с поворотным столом Ø 4000 мм  
Одностоечный обрабатывающий центр 4000x10000  
Двухстоечный обрабатывающий центр 4000x10000

Машина газорезательная с ЧПУ 2500x8000  
Установка лазерной резки 2500x8000  
Установка гидроабразивной резки 2500x6000

Прессы гидравлические усилием 100-2000 тн для горячей правки заготовок из листа  
Закалочные пресса до 3000 тн

Транспортное оборудование на колесном и рельсовом ходу для переноса горячих штамповок грузоподъемностью до 7 тонн.

Нагревательное и термическое оборудование

Технологии защитного покрытия или упрочнения лопаток паровых турбин для защиты от влажно-паровой коррозии.

Вальцы, ленточные пилы.

Ревизия и модернизация имеющегося на предприятии промышленного оборудования

### 2017 год

- Токарный станок с ЧПУ с диаметром обработки полных изделий 3000 мм, осью с РМЦ 7000 мм, револьверной головкой с приводами для сверления радиальных и осевых отверстий.
- Токарный станок для обработки длинномерных ступенчатых валов и роторов с ЧПУ с диаметром обработки над ступором 1200 мм, РМЦ 3000 мм, револьверной головкой, осью У, возможностью обработки от передней и задней бабки. К нему приводные инструменты, С-образные люнеты, шлифовальный суппорт.
- Ленточнопильный станок с автоматической подачей стальных заготовок диаметром до 200 мм.
- Электроэрозионное оборудование с ЧПУ для обработки закрытых полостей межлопаточного пространства.

- Станок шлифовальный с круглым поворотным столом и вертикальным шпинделем с ЧПУ для обработки сложноконтурных профилей пресс-форм диаметром 2500 мм.
- 4-х валковая листогибочная машина с длиной валков 2000 мм. Толщина деталей до 24 мм.
- Малогабаритное электроэрозионное оборудование для удаления в отверстиях поломанного инструмента.
- Инструмент алмазный, эльборовый для точения, сверления многослойных композиционных материалов с наличием угле- и стеклопластиков.
- Оборудование для контроля размеров детали на станке;
- Оборудование для контроля профиля трубопроводов;
- Оборудование для перфорации отверстий;
- Комплектующие УСП.
  
- Сварочное оборудование производства «EWM», «Fronius» и др. для технологий TIG, MIG/MAG. Сварочные материалы для ремонтных работ и наплавки со специальными свойствами, сварки меди, алюминия и других цветных металлов фирм «Кастолин» и других.
- Управляющая станция для проведения гидроиспытаний сварных узлов давлением от 1 до 20 кг/см<sup>2</sup>.
- Переносной кромкофрезерный станок для снятия фасок под сварку на деталях толщиной 8-24 мм.
- Полуавтоматы на 450-500 А, проволока 1,2-1,6 мм, длина кабель-пакета 10 м, цена до 500 т.р.
- Сварочное оборудование на базе цифровых источников питания инверторного типа;
- Переносные машины для полуавтоматической газовой резки;
- Портальные машины с ЧПУ для термической резки металлопроката (от 3мм до 60мм) с 3-х резаковыми блоками;
- Портативные автоматические машины для газовой резки с трехмерным рельсом (3D);
- Сварочные столы и приспособления «Siegmond»;
- Оборудование для аргонодуговой, плазменной, контактной и электронно-лучевой сварки;
- Системы для стабилизации режимов сварки, настройки на свариваемый стык.
- Оборудование для лазерной сварки и резки (источники излучения, оптика, расходные материалы);
- Оборудование для гибридной лазерно-дуговой сварки, сварки двумя лазерными лучами;
- Материалы сварочные (проволоки и электроды), имеющие свидетельства НАКС КО (2, 3) или морского регистра.
- Установки для лазерной резки листового проката и лазерного упрочнения;
- Установки для лазерной резки неметаллических материалов;
- Установки орбитальной сварки, установки автоматической сварки продольных швов;
- Оборудование для сварки полимеров и других материалов.
- Шлифовальный пневмоинструмент с низким уровнем шума и вибрации (ПДУ по шуму до 80 дБ, ПДУ по вибрация до 126 дБ) для зачистки сварных швов;
- Современные переносные агрегаты для зачистки швов ленточной полосой;
- Защита от воздействия сварочной дуги;
- Фильтро-вентиляционное оборудование.
  
- Контрольно-измерительное оборудование, в т.ч. фирмы «Maht».;
- Контрольно-измерительная аппаратура для оснащения поверочных и ремонтных лабораторий (российского производства);
- Ультразвуковые средства контроля толщин деталей;

- Автоматизированные рабочие места поверителей.
- Программные продукты для организации и управления производством.
- Модульная система крепёжной оснастки «Alukeep».
- Балансировочное оборудование фирм «Балтех», «Schenck», «Hoffman».
- Восстановительные технологии.
- Услуги и оборудование для нанесения упрочняющих покрытий на режущий инструмент.
- Роботизация и автоматизация технологических процессов.
- Средства индивидуальной и коллективной защиты.
- Моделирование процессов механической обработки, симуляция управляющих программ.
- Интеллектуальные системы автоматического проектирования (ИСАПР) ООО НИЦ «ОПАТ».